



Einladung Eheseminar in Seekirchen 07. März 2026



Termin:

Samstag, 07. März 2026, 8.30 Uhr bis 17.15 Uhr

Ort:

Pfarrsaal Seekirchen, Hauptstraße 24

Anfragen:

im Pfarramt (Tel. 06212/7117-0)

Kostenbeitrag (subventioniert von der Stadtgemeinde):

pro Paar € 30,-- Bezahlung beim Seminar

Was Sie brauchen:

Warme Kleidung für den Praxisteil in der Kirche

Mittagspause:

12.00-13.30 Uhr

gemeinsames Mittagessen

Themen:

- Was bedeutet es, kirchlich zu heiraten
- Rechtliche Grundlagen von Ehe und Familie
- Kommunikation in der Ehe
- Unsere familiären Wurzeln:
Die Bedeutung der je eigenen Vergangenheit
für die gemeinsame Zukunft
- Wie wir der Zärtlichkeit und Sexualität in unserer
Ehe Raum geben können
- Praktische Hinweise zur Gestaltung des Trauungs-gottesdienstes
- ...



Unser pfarrliches Eheseminar ist eine Einladung an zukünftige Ehepaare:

- Ehe als gemeinsamen Weg zu sehen, für den es kein Rezept gibt, aber Orientierungshilfen für eigenverantwortliches Gestalten;
- den Referentinnen und Referenten nicht nur zuzuhören, sondern eigene Erfahrungen einzubringen und selbst mitzuarbeiten;
- Partnerschaft bewusst zu leben und dafür auch etwas zu tun;
- als zukünftige Eheleute im christlichen Glauben einen Wert zu sehen, den es zu entdecken und zu überdenken gilt, auch in seiner Bedeutung für den Ehealltag.

Wir freuen uns auf Ihr Kommen!

- Tina & David Mühlbacher (Ehepaar)
- Monika Kronberger (Erwachsenenbildnerin)
- Dr. Angelika Moser
(Notarin in Seekirchen, Mediatorin)
- Pater Laurent Chardey (Pfarrer)